

Бесшовная порошковая проволока
рутилового типа для сварки
углеродистых сталей

diamondspark 52 RC

EN ISO 17632-A: T 46 4 P M21 1 H5
T 46 2 P C1 1 H5
AWS A5.36 E71T1-M21AP5-CS2-DH4
E71T1-C1A4-CS2-DH4



Химический состав наплавленного металла, %

Газ	C	Si	Mn
M21	0,06	0,40	1,45
C1	0,04	0,35	1,25

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Порошковая проволока с рутитовым покрытием для одно- или многослойной сварки углеродистых, углеродисто-марганцевых сталей и аналогичных марок сталей, включая мелкозернистые стали с защитным газом аргон-CO₂ или чистым CO₂. Основные характеристики: отличная свариваемость во всех положениях, высокая скорость сварки, очень отсутствие разбрызгивания, хороший внешний вид валика, легкое удаление шлака.

Эта проволока особенно подходит для судостроения, стальных конструкций или там, где требуется хороший внешний вид валика.

D1.8 Сейсмическое приложение утверждено. Может использоваться в высокосернистых газах. (НПС протестирован согласно NACE TM-0284). Значения испытаний для SSC доступны по запросу. Типичное значение водорода 2,5 - 3,5 мл / 100 г наплавленного металла

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Предел текучести R _e МПа	Предел прочности R _m МПа	Удлинение A (L ₀ =5d ₀) %	Ударная вязкость ISO-V KV J	Условия
500 (≥ 460)	590 (550-660)	26 (≥ 22)	-20°C 100 (≥ 47) -40°C 70 (≥ 47) -46°C 50 (≥ 27)	Без термообработки M21 –аргоновая смесь
470 (≥ 460)	560 (550-660)	28 (≥ 22)	-20°C 80 (≥ 47) -40°C 47 (≥ 27)	Без термообработки 100 % CO ₂
510 (≥ 460)	590 (550-660)	26 (≥ 22)	-40°C 80 (≥ 47) -46°C 41 (≥ 27)	закалка 620 ° C / 1 час - защитный газ M21

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Сварка во всех пространственных положениях, включая сверху-вниз

Возможна сварка стандартными способом GMAW

Диаметр проволоки: 1,0; 1,2; 1,4; 1,6 мм

МАРКА СВАРИВАЕМОГО МЕТАЛЛА

S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M,
P235GH-P355GH, P275NL1-P460NL1,
P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-
P265GH, L245NB-L415NB, L450QB,
L245MB-L450MB, GE200-GE240

Судостроительная сталь: A, B, D, E, A 32-E 36

ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414
Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr.
1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A
711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B,
X42, X52, X56, X60, X65

Одобрения.

TÜV (06219), DB (42.052.03), DNV, ABS, LR, BV, RINA, RS, CWB, CE, D1.8 seismic supplement;