

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕPlot no. 552, Sector – 37, Pace City – II,
Gurgaon (Haryana), India**ER309LSi**

Классификация	EN ISO 14343-A G 23 12 L Si		AWS A5.9 ER309LSi								
Одобрения	TUV, CE, DB, NAKS										
Применение	SUPERMIG 309LSi используется для сварки нержавеющей сталей с низкоуглеродистой и средней растяжимостью. Применяется для наплавки промежуточных слоев на сталь перед наплавкой нержавеющей стали марки 308. Также используется для сварки плакированных сталей при температурах эксплуатации ниже 300 ° C. SUPERTIG 309LSi - это нержавеющий стержень TIG, соответствующий стандарту ER 309LSi, для сварки аустенитных нержавеющей сталей, таких как AISI 309LSi. Он также используется для сварки разнородных сталей, а также для создания буферных слоев и смазывания 18 Cr / 8 Ni сталей.										
Состав проволоки в %		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Другие
	Минимум	-	0,65	1,00	-	-	23,00	12,00	-	-	-
	Максимум	0,03	1,00	2,50	0,03	0,03	25,00	14,00	0,75	0,75	-
	Типичное	0,03	0,90	2,00	-	-	24,00	13,00	-	-	-

Типичные механические свойства	Предел текучести, Предел прочности Удлинение Ударная вязкость ISO-V +20°C	N/mm ² N/mm ² % KV (J)	≥ 350 ≥ 520 ≥ 30 ≥ 100								
Технология сварки	SuperMIG 309LSi : DC+ SuperTIG 309LSi : DC-	M13 (Argon + 1,5% CO ₂) M12 (Argon + 2,5%CO ₂) 99.99% Argon									
Доступная упаковка (на складе в Киеве)	SuperMIG 309LSi	Dia. mm	0.80	1.00	1.20	1.60					
	D 200 5 кг										
	BS300/15 кг		✓	✓	✓						
	SuperTIG 309LSi	Dia. mm	1.20	1.60	2.00	2.40	3.20	4.00			
	5 кг/1000 мм			✓	✓						
	SuperTIG 309LSi – в пластиковых тубах, глянцевая поверхность SuperMIG 309LSi - металлическая катушка со слоистой намоткой, глянцевая, матовая, полуглякая / поверхность										
Дополнительная информация	Доступна также проволока для сварки под флюсом SuperSAW 309L - размер (мм) 3,00, 4,00 катушки K415 по 25 кг Пожалуйста, обращайтесь для более подробной информации в офис ООО «Интерхим-БТВ»										

Информация, содержащаяся в этих данных, является типичной для описываемого продукта и не подходит в качестве сертификата.