



# ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Plot no. 552, Sector – 37, Pace City – II,  
Gurgaon (Haryana), India

## ER310

<b>Классификация</b>	<b>EN ISO 14343-A</b> G 25 20 Mn□		<b>AWS A5.9</b> ER310								
<b>Одобрения</b>	TUV										
<b>Применение</b>	Проволока для сварки однородных соединений жаростойких сталей: проката, литья, поковок. Применяется для сталей используемых в печах отжига, термических цехах, строительстве паровых котлов, паротрубопроводов, на нефтеперерабатывающих заводах, производстве керамики и цемента.										
<b>Состав проволоки в %</b>		<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>P</b>	<b>S</b>	<b>Cr</b>	<b>Ni</b>	<b>Mo</b>	<b>Cu</b>	<b>Другие</b>
	<b>Минимум</b>	0,08	0,30	1,00	-	-	25,00	20,00	-	-	-
	<b>Максимум</b>	0,15	0,65	2,50	0,03	0,03	28,00	22,50	0,75	0,75	-
	<b>Типичное</b>	<b>0,13</b>	<b>0,45</b>	<b>2,00</b>	-	-	<b>26,00</b>	<b>20,50</b>	-	-	-

<b>Типичные механические свойства</b>	Предел текучести, Предел прочности Удлинение Ударная вязкость ISO-V +20°C	N/mm <sup>2</sup> N/mm <sup>2</sup> % KV (J)	≥ 350 ≥ 550 ≥ 30 ≥ 70					
<b>Технология сварки</b>	<b>SuperMIG 310</b> : DC+ M13 (Argon + 2,5% CO <sub>2</sub> )							
<b>Доступная упаковка</b> (на складе в Киеве)	<b>SuperMIG 310</b>	<b>Dia. mm</b>	<b>0.80</b>	<b>1.00</b>	<b>1.20</b>	<b>1.60</b>		
	D 200 5 кг							
	BS300/15 кг				✓			
	<b>SuperMIG 310</b> - металлическая/пластиковая катушка с порядной намоткой, глянцевая, матовая, полурякая / матовая поверхность							
<b>Дополнительная информация</b>	Пожалуйста, обращайтесь для более подробной информации в офис ООО «Интерхим-БТВ»							

Информация, содержащаяся в этих данных, является типичной для описываемого продукта и не подходит в качестве сертификата.