

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕPlot no. 552, Sector – 37, Pace City – II,
Gurgaon (Haryana), India**ER316LSi**

Классификация	EN ISO 14343-A G 19 12 3 L Si		AWS A5.9 ER 316LSi								
Одобрения	TÜV, CE, DB										
Применение	SUPERMIG 316LSi используется для сварки нержавеющей сталей марок 316 и 316L в широком диапазоне применений, включая изготовление труб и листов. SUPERTIG 316LSi - это сверхнизкоуглеродистая сталь типа 19 Cr / 12 Ni / 3 Mo / 0,85 Si из нержавеющей стали для TIG, аналогичная по составу ER 316LSi, подходящая для сварки или наплавки аналогичных составов.										
Состав проволоки в %		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Другие
	Минимум	-	0,65	1,00	-	-	18,00	11,00	2,00	-	-
	Максимум	0,03	1,00	2,50	0,03	0,03	20,00	14,00	3,00	0,75	-
	Типичное	0,02	0,80	1,70	-	-	18,40	12,40	2,80	-	-

Типичные механические свойства	Предел текучести, Предел прочности Удлинение Ударная вязкость ISO-V +20°C	N/mm ² N/mm ² % KV (J)	≥ 350 ≥ 510 ≥ 30 ≥80 (MIG 316LSi) ≥47 (TIG 316LSi)								
Технология сварки	SuperMIG 316LSi : DC+ M13 (Argon + 2,5% CO ₂)										
	SuperTIG 316LSi : DC- 99.99% Argon										
Доступная упаковка (на складе в Киеве)	SuperMIG 316LSi	Dia. mm	0.80	1.00	1.20	1.60					
	D 200 5 кг		✓								
	BS300/15 кг		✓		✓	✓					
	SuperTIG 316LSi	Dia. mm	1.20	1.60	2.00	2.40	3.20	4.00			
	5 кг/1000 мм		✓	✓	✓	✓	✓				
Дополнительная информация	SuperTIG 316LSi – в пластиковых тубах, глянцевая поверхность SuperMIG 316LSi - металлическая катушка с порядной намоткой, глянцевая, матовая, полужаркая поверхность										
	Доступна также проволока для сварки под флюсом SuperSAW 316L - размер (мм) 3,00 катушки K415 по 25 кг Пожалуйста, обращайтесь для более подробной информации в офис ООО «Интерхим-БТВ»										

Информация, содержащаяся в этих данных, является типичной для описываемого продукта и не подходит в качестве сертификата.