

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ**Plot no. 552, Sector – 37, Pace City – II,
Gurgaon (Haryana), India**ER347Si**

Классификация	EN ISO 14343-A G 19 9 Nb Si□		AWS A5.9 ER 347Si								
Одобрения	TÜV, CE, DB										
Применение	Проволока типа G 19 9 Nb Si / ER347Si предназначена для высококачественной сварки подобных аустенитных CrNi сталей / литых сталей, а также ферритных 13% хромистых сталей. Используются, например, в химическом и общем машиностроении, при изготовлении резервуаров, в фармацевтической и целлюлозобумажной промышленности.										
Состав проволоки в %		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Другие
	Минимум	-	0,65	1,00	-	-	19,00	9,00	-	-	-
	Максимум	0,080	1,00	2,50	0.030	0.030	21,50	11,00	0,75	0,75	-
	Типичное	0,035	0,8	1,3	-	-	19,40	9,70	-	-	-
Типичные механические свойства	Предел текучести, Предел прочности		N/mm ² N/mm ²		≥ 400 ≥ 550						
	Удлинение		%		≥ 30						
	Ударная вязкость ISO-V +20°C		KV (J)		≥ 65						
Технология сварки	SuperMIG 347Si	:	DC+	M13 (Argon + 2,5% CO ₂)							
	SuperTIG 347Si	:	DC-	99.99% Argon							
Доступная упаковка (на складе в Киеве)	SuperMIG 347Si	Dia. mm	0.80	1.00	1.20	1.60					
	D 200 5 кг										
	BS300/15 кг				✓	✓					
	SuperTIG 347Si	Dia. mm	1.20	1.60	2.00	2.40	3.20	4.00			
	5 кг/1000 мм			✓	✓	✓					
	SuperTIG 347Si – в пластиковых тубах SuperMIG 347Si - пластиковая/металлическая катушка с порядной намоткой, поверхность глянцевая, матовая, полурякая/матовая										
Дополнительная информация	Доступна также проволока для сварки под флюсом SuperSAW 347 - размер (мм) 3,00, 4,00 катушки K415 по 25 кг Пожалуйста, обращайтесь для более подробной информации в офис ООО «Интерхим-БТВ»										

Информация, содержащаяся в этих данных, является типичной для описываемого продукта и не подходит в качестве сертификата.