

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ**Plot no. 552, Sector – 37, Pace City – II,
Gurgaon (Haryana), India**ER410NiMo**

Классификация	EN ISO 14343-A G 13 4□						AWS A5.9 ER410NiMo				
Одобрения	TUV										
Применение	SUPERMIG 410NiMo используется для сварки высокопрочных мартенситных сталей с отличной стойкостью к коррозии, гидрокавитации и коррозионному растрескиванию под действием сульфидов, с хорошей вязкостью при отрицательных надрезах.										
Состав проволоки в %		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Другие
	Минимум	-	-	-	-	-	11,00	4,00	0,40	-	-
	Максимум	0,06	0,50	0,60	0,03	0,03	12,50	5,00	0,70	0,75	-
	Типичное	≤ 0,05	0,35	0,60	-	-	12,25	4,50	0,55	-	-
Типичные механические свойства	Предел текучести, Предел прочности		N/mm ² N/mm ²		≥ 500 ≥ 760						
	Удлинение		%		≥ 15						
	Ударная вязкость ISO-V +20°C		KV (J)		≥ 50						
Технология сварки	SuperMIG 410NiMo : DC+ M13 (Argon + 2% O ₂) M12 (Argon + 2% CO ₂)										
Доступная упаковка (на складе в Киеве)	SuperMIG 410NiMo	Dia. mm	0.80	1.00	1.20	1.60					
	D 200 5 кг										
	BS300/15 кг					✓					
Дополнительная информация	SuperMIG 410NiMo - металлическая/пластиковая катушка с порядной намоткой, глянцевая, матовая, полурякая / матовая поверхность										
Дополнительная информация	Пожалуйста, обращайтесь для более подробной информации в офис ООО «Интерхим-БТВ»										

Информация, содержащаяся в этих данных, является типичной для описываемого продукта и не подходит в качестве сертификата.