

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ**Plot no. 552, Sector – 37, Pace City – II,
Gurgaon (Haryana), India**ER420**

Классификация	EN ISO 14343-A G 13□		AWS A5.9 ER420								
Одобрения	TUV										
Применение	SUPERMIG 420 в основном используется для многих операций по наплавке и аналогична SUPERMIG 410, но с более высоким содержанием хрома и углерода, что увеличивает износостойкость.										
Состав проволоки в %		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Другие
	Минимум	0,25	-	-	-	-	12,00	-	-	-	-
	Максимум	0,40	0,50	0,60	0,03	0,03	14,00	0,60	0,75	0,75	-
	Типичное	0,32	0,45	0,60	0,015	0,01	13,2	<0,60	<0,75	<0,75	-
Типичные механические свойства	Предел текучести, Предел прочности Удлинение Ударная вязкость ISO-V +20°C		N/mm ² N/mm ² % KV (J)				≥ 400 ≥ 450 ≥ 15 ≥ 47				
Технология сварки	SuperMIG 420 : DC+ M13 (Argon + 2% CO ₂) M12 (Argon + 2% CO ₂)										
Доступная упаковка (на складе в Киеве)	SuperMIG 420	Dia. mm	0.80	1.00	1.20	1.60					
	D 200 5 кг										
	BS300/15 кг					✓	✓				
	SuperMIG 420 - металлическая/пластиковая катушка с порядной намоткой, глянцевая, матовая, полурякая / матовая поверхность										
Дополнительная информация	Пожалуйста, обращайтесь для более подробной информации в офис ООО «Интерхим-БТВ»										

Информация, содержащаяся в этих данных, является типичной для описываемого продукта и не подходит в качестве сертификата.