

# Самозахисний порошковий дріт для наплавлення корозійностійкої сталі

**SK 402-O**

## Класифікація:

DIN 8555: MF 8-GF-150/400-KPZ



## Загальна характеристика:

Самозахисний порошковий дріт, який забезпечує наплавлення аустенітного сплаву типу 18Cr8Ni7Mn. Рекомендований для зварювання сталі такого типу та різнорідних сталей. Також використовується для наплавлення буферного шару перед зносостійким наплавленням.

Сплав зміцнюється в процесі експлуатації.

Мікроструктура: Аустеніт.

Механічна обробка: Добре обробляється твердосплавним інструментом.

Газо-кисневе різання: Не можна різати полум'ям.

Товщина наплавлення: В міру необхідності.

## Сфера використання:

З'єднання зносостійких пластин на ковшах екскаваторів, рейок залізничних і трамвайних колій, пресових циліндрах, з'єднання нержавіючих сталей із вуглецевими марганцевими сталями, нарощування та нанесення буферного шару перед наплавленням, зварювання сталей з 14 % Mn, зварювання броні та важкозварювальних сталей.

## Типовий хімічний склад наплавленого металу, %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,09	6,0	0,9	18,0	7,8	balance

## Типові механічні властивості наплавленого металу:

Твердість після наплавлення: 160 HB.

Твердість після експлуатації: 40 HRC.

## Рекомендовані параметри зварювання:

Діаметр дроту, мм	Сила струму, А	Напруга, В	Виліт дроту, мм
1,2	120-150	26-30	35-40
1,6	180-200	26-30	35-40
2,0	200-250	26-30	35-40
2,4	250-300	26-30	35-40
2,8	300-350	26-30	35-40