

# Газозахисний порошковий дріт для наплавлення високолегованої сталі

## SK ANTINIT DUR 500

### Класифікація:

DIN 8555: MF 9-GF-45-CT



### Загальна характеристика:

Газозахисний порошковий дріт, для наплавлення аустенітних сталей, які піддаються загальній корозії, фрикційному зносу, кавітації або високому поверхневому тиску. Робоча температура до 550 °C. Забезпечує додаткову підвищену стійкість до точкової та міжкристалічної корозії.

Попередній нагрів до 450-500°C.

Мікроструктура: Аустеніт + ферит + карбіди хрому по межі зерен.

Механічна обробка: Важко.

Газо-кисневе різання: Не можна різати полум'ям.

Товщина наплавлення: За потреби. Межпрохідна температура min 400°C.

Захисний газ: Ar 98 % + O<sub>2</sub> 2% або Ar 100 %

### Сфера використання:

Наплавлення ущільнювальних поверхонь клапанів і фітингів, кожухів, жолобів, напрямних, частин міксерів, лопатей змішувачів та інших частин, де потрібен низький коефіцієнт тертя.

### Типовий хімічний склад наплавленого металу, %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe
0,07	4,3	4,5	17,5	8,0	5,4	1,0	balance

### Типові механічні властивості наплавленого металу:

Твердість після наплавлення: 43 HRC.

Твердість після термообробки (2-6 години) при 550 °C: 53 HRC.

### Рекомендовані параметри зварювання:

Діаметр дроту, мм	Сила струму, А	Напруга, В	Виліт дроту, мм	Витрати газу, л/хв.
1,6	200-300	21-30	20 max	15-18
2,4	250-350	21-30	20 max	15-18