

Газозахисний порошковий дріт для наплавлення інструментальної сталі

SK D15-G

Класифікація:

DIN 8555: MF 3-GF-60-T



Загальна характеристика:

Металопорошковий дріт, призначений для ремонту та наплавлення деталей з інструментальної сталі, що працюють при високих температурах. Високий вміст вольфраму дозволяє підтримувати твердість до 600°C.

Мікроструктура: Мартенсит.

Механічна обробка: Добре обробляється твердосплавним інструментом на основі карбідів вольфраму або нітриду бору.

Газо-кисневе різання: Не можна різати полум'ям.

Товщина наплавлення: Залежить від застосування та використовуваної технології наплавлення.

Захисний газ: Ar 98 % + O₂ 2%

Сфера використання:

Інструменти для гарячого кування та штампування металу, тощо.

Типовий хімічний склад наплавленого металу, %

C	Mn	Si	Cr	Mo	Co	V	W	Fe
0,4	0,5	0,4	1,4	0,5	3,0	0,4	9,0	balance

Типові механічні властивості наплавленого металу:

Твердість після наплавлення: 60 HRC.

Рекомендовані параметри зварювання:

Діаметр дроту, мм	Сила струму, А	Напруга, В	Виліт дроту, мм	Витрати газу, л/хв.
1,2	200-300	25-31	20 max	12-15
1,6	250-450	25-31	20 max	15-18