

Газозахисний безшовний порошковий дріт

UTP ROBOTIC 352

Старе найменування:

UTP AF ROBOTIC 352

Класифікація:

DIN 8555: MSG 1 GF-350-P

EN 14700: T Fe 1



Загальна характеристика:

Безшовний низьколегований порошковий дріт для наплавлення сталей середньої твердості. Для сталей, які важко зварювати, слід наносити буферний шар.

Завдяки безшовній конструкції, постійній подачі дроту та чудовій зварюваності цей дріт особливо підходить для автоматизованого зварювання.

Механічна обробка: Добре обробляється твердосплавним інструментом.

Газо-кисневе різання: Важко різати полум'ям.

Захисний газ: Ar/CO₂ (EN ISO 14175: M21).

Сфера використання:

Дорожні шківни, ланцюги, гусеничні ролики та зубчасті колеса, тощо.

Типовий хімічний склад наплавленого металу, %

C	Mn	Si	Cr	Fe
0,25	1,75	0,55	1,7	balance

Типові механічні властивості наплавленого металу:

Твердість після наплавлення: 325-375 НВ.

Рекомендовані параметри зварювання:

Діаметр дроту, мм	Сила струму, А	Напруга, В	Витрати газу, л/хв.	Рід струму
1,2	100-220	18-26	14-20	DC (+)
1,6	100-260	18-27	14-20	

Положення зварювання: Нижнє, нижнє у кут, горизонтальне.

Форма постачання: Касета типу В300, вага 16 кг.