

Газозахисний безшовний порошковий дріт

UTP ROBOTIC 600

Старе найменування:

UTP AF ROBOTIC 600

Класифікація:

DIN 8555: MSG 3-GF-50-ST

EN 14700: T Fe 8



Загальна характеристика:

Безшовний порошковий дріт із металевим сердечником, легований хромом, призначений для зносостійкого наплавлення деталей, які піддаються комбінації навантажень - тиску, удару та абразивного зносу. Дуже хороша зварюваність порівняно з суцільними дротами, хороша стійкість до стирання, мінімізоване утворення шлаку з легким його видаленням.

Завдяки безшовній конструкції, постійній подачі дроту та чудовій зварюваності цей дріт особливо підходить для автоматизованого зварювання.

Механічна оброблюваність: Тільки шліфування.

Газо-кисневе різання: Не можна різати полум'ям.

Захисний газ: Ar/CO2 (EN ISO 14175: M21).

Сфера використання:

Ріжучі інструменти, спеціальні ріжучі кромки пресів у виробництві керамічної плитки, шокові дробарки, відбійні плити, тощо.

Типовий хімічний склад наплавленого металу, %

C	Mn	Si	Cr	Fe
0,45	0,4	3,0	9,0	balance

Типові механічні властивості наплавленого металу:

Твердість після наплавлення: 57-62 HRC.

Рекомендовані параметри зварювання:

Діаметр дроту, мм	Сила струму, А	Напруга, В	Витрати газу, л/хв.	Рід струму
1,2	120-300	20-32	14-20	DC (+)
1,6	180-420	22-34	14-20	

Положення зварювання: Нижнє, нижнє у кут, горизонтальне.

Форма постачання: Касета типу В300, вага 16 кг.