

Газозахисний безшовний порошковий дріт

UTP ROBOTIC 6011

Старе найменування: UTP AF ROBOTIC 6011

Класифікація:

DIN 8555: MSG 10-GF-65-GP

EN 14700: T Fe 6



Загальна характеристика:

Безшовний порошковий дріт, легований нікелем та бором. Характеристики і структура металу шва подібні до твердих хромових сплавів. Відмінна стійкість до абразивного зносу, викликаного піском і мінералами.

Завдяки безшовній конструкції, постійній подачі дроту та чудовій зварюваності цей дріт особливо підходить для автоматизованого зварювання.

У наплавленому шарі металу з'являються розвантажувальні тріщини, що знімають напругу, але це не впливає на зносостійкість.

Механічна оброблюваність: Тільки шліфування.

Газо-кисневе різання: Не можна різати полум'ям.

Захисний газ: Ar/CO2 (EN ISO 14175: M21).

Сфера використання:

Дріт особливо підходить для ремонту обладнання, що використовується на гірничо-видобувних та металургійних підприємствах, або обладнання та інструменту для наплавлення, що використовуються в будівництві та сільськогосподарській промисловості, обладнання для будівництва доріг, конвеєрні ланцюги, змішувальні лопаті, компоненти цементних насосів, тощо.

Типовий хімічний склад наплавленого металу, %

C	Mn	Si	Cr	Ni	B	Fe
0,3	1,1	0,4	0,3	1,5	4,8	balance

Типові механічні властивості наплавленого металу:

Твердість після наплавлення: 62-67 HRC.

Рекомендовані параметри зварювання:

Діаметр дроту, мм	Сила струму, А	Напруга, В	Витрати газу, л/хв.	Рід струму
1,2	120-300	20-32	15-18	DC (+)
2,0	170-450	25-35	15-18	

Положення зварювання: Нижнє, нижнє у кут, горизонтальне.

Форма постачання: Касета типу В300, вага 16 кг.