

Газозахисний безшовний порошковий дріт

UTP ROBOTIC 603

Старе найменування:

UTP AF ROBOTIC 603

Класифікація:

DIN 8555: MSG 3-GF-60-GPZ

EN 14700: T Fe 8



Загальна характеристика:

Безшовний порошковий дріт, легований хромом, молібденом, вольфрамом і ванадієм, призначений для зносостійкого наплавлення деталей, які піддаються абразивному зносу при помірних навантаженнях до температури 550 °С.

Для сталей, які важко зварювати, слід наносити буферний шар.

Завдяки безшовній конструкції, постійній подачі дроту та чудовій зварюваності цей дріт особливо підходить для автоматизованого зварювання.

Механічна оброблюваність: Тільки шліфування.

Газо-кисневе різання: Не можна різати полум'ям.

Захисний газ: Ar/CO2 (EN ISO 14175: M21).

Сфера використання:

Дробильні молоти, бульдозерні леза, зуби ковша, кромки ковша та молотки, ріжучий інструмент, тощо.

Типовий хімічний склад наплавленого металу, %

C	Mn	Si	Cr	Mo	V	W	Fe
0,5	1,1	1,0	5,5	1,3	0,3	1,3	balance

Типові механічні властивості наплавленого металу:

Твердість після наплавлення: 57-62 HRC.

Рекомендовані параметри зварювання:

Діаметр дроту, мм	Сила струму, А	Напруга, В	Витрати газу, л/хв.	Рід струму
1,2	120-300	20-32	14-20	DC (+)

Положення зварювання: Нижнє, нижнє у кут, горизонтальне.

Форма постачання: Касета типу В300, вага 16 кг.