

# Газозахисний порошковий дріт для наплавлення нелегованих та низьколегованих сталей

**WEARcore 741**

Старе найменування:

**SK 741-G**

## Класифікація:

DIN 8555: MF 5-GF-40-C

EN 14700: T Fe7



## Загальна характеристика:

Порошковий дріт, який забезпечує отримання в наплавленому металі феритно-мартенситну структуру, що містить 13% хрому, 5% нікелю та 1% молібдену, призначений для високого опору зносу металу до металу, корозії та термічній втомі.

Мікроструктура: Мартенсит + 10% Фериту.

Механічна обробка: Добре обробляється твердосплавним інструментом.

Газо-кисневе різання: Не можна різати полум'ям.

Товщина наплавлення: Залежить від застосування та використовуваної технології наплавлення.

Захисний газ: Ar 98% + O<sub>2</sub> 2%

## Сфера використання:

Ролики машин безперервного лиття сталі, валки прокатних станів малого діаметру (<150 мм), тощо.

## Типовий хімічний склад наплавленого металу, %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe
0,06	0,5	0,6	13,0	5,5	0,8	balance

## Типові механічні властивості наплавленого металу:

Твердість після наплавлення: 41 HRC.

## Рекомендовані параметри зварювання:

Діаметр дроту, мм	Сила струму, А	Напруга, В	Виліт дроту, мм	Витрати газу, л/хв.
1,2	110-180	20-31	20 max	10-18
1,6	150-250	20-31	20 max	10-18
2,4	250-350	20-31	20 max	10-18