

Самозахисний порошковий дріт для зварювання марганцевої сталі

WEARcore MnCr13-O

Старе найменування:

SK AP-O

Класифікація:

DIN 8555: MF 7-GF-200-KP

EN 14700: T Fe9



Загальна характеристика:

Багатоцільовий порошковий дріт, який в основному використовується для наплавлення та зварювання вуглецевої та 14% марганцевої сталі. Також може використовуватись для наплавлення буферного шару перед зносостійким наплавленням.

Сплав зміцнюється в процесі експлуатації.

Мікроструктура: Аустеніт.

Механічна обробка: Добре обробляється твердосплавним інструментом.

Газо-кисневе різання: Не можна різати полум'ям.

Товщина наплавлення: В міру необхідності.

Сфера використання:

Залізничні рейки та хрестовини, кінці приводних валів млина, гіраційні кришки дробарок, зуби ківша екскаватора, буферний шар для дробарок перед зносостійким наплавленням тощо.

Типовий хімічний склад наплавленого металу, %

C	Mn	Si	Cr	Fe
0,37	16,0	0,3	12,8	balance

Типові механічні властивості наплавленого металу:

Твердість після наплавлення: 205 HB.

Твердість після експлуатації: 40-45 HRC.

Рекомендовані параметри зварювання:

Діаметр дроту, мм	Сила струму, А	Напруга, В	Виліт дроту, мм
1,2	120-150	26-30	35-40
1,6	180-200	26-30	35-40
2,0	200-250	26-30	35-40
2,4	250-300	26-30	35-40
2,8	300-350	26-30	35-40