

# Газозахисний порошковий дріт для наплавлення нелегованих та низьколегованих сталей

## WEARcore Tool 58

Старе найменування:

**SK 650-G**

**Класифікація:**

DIN 8555: MF 3-GF-60-GT



### Загальна характеристика:

Порошковий дріт призначений для зварювання в горизонтальному і вертикальному положеннях в умовах газового захисту. Мартенситний сплав, який забезпечує чудову стійкості до стирання та абразивного зношування середніх навантажень разом із помірним ударом.

Мікроструктура: Мартенсит.

Механічна оброблюваність: Тільки шліфування.

Газо-кисневе різання: Важко різати полум'ям.

Товщина наплавлення: Залежить від застосування та використовуваної технології наплавлення.

Захисний газ: Ar 82% + CO<sub>2</sub> 18% або CO<sub>2</sub> 100%

### Сфера використання:

Штифти, напрямні ковзні металеві деталі, зуби ковша, зуби шестерні, дробарки, ударні свердла, штампи для холодного штампування металу, тощо.

### Типовий хімічний склад наплавленого металу, %

| C    | Mn  | Si  | Cr  | Mo  | V   | W   | Fe      |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---------|
| 0,45 | 0,9 | 0,6 | 5,5 | 1,4 | 0,5 | 1,6 | balance |

### Типові механічні властивості наплавленого металу:

Твердість після наплавлення: 58 HRC.

### Рекомендовані параметри зварювання:

| Діаметр дроту, мм | Сила струму, А | Напруга, В | Виліт дроту, мм | Витрати газу, л/хв. |
|-------------------|----------------|------------|-----------------|---------------------|
| 1,2               | 110-180        | 20-31      | 20 max          | 12-15               |
| 1,6               | 150-250        | 20-31      | 20 max          | 15-18               |