

Самозахисний порошковий дріт для наплавлення високолегованих сплавів

WEARcore XD 62 Mn-O

Старе найменування:

SK 256-O

Класифікація:

DIN 8555: MF 10-GF-65-G



Загальна характеристика:

Порошковий дріт для наплавлення сплаву із високим вмістом хрому. Забезпечує високу стійкість до абразивного зносу під високим навантаженням із низьким ударом.

У наплавленому шарі металу з'являються розвантажувальні тріщини, що знімають напругу.

Мікроструктура: Первинні карбіди хрому (70%) та евтектичні карбіди в аустенітній матриці.

Механічна обробка: Тільки шліфування.

Газо-кисневе різання: Не можна різати полум'ям

Товщина наплавлення: 10-15 мм, максимум в 3 шари;

> 30 мм при виконанні додаткових технологічних операцій.

Сфера використання:

Конуси та кожухи дробарок, бандажі та столи вертикальних вальцьових млинів, валки для подрібнення вугілля, гірничо-шахтне та землерийне обладнання, деталі драги для піску, компоненти волоків, зносостійкі плити, тощо.

Типовий хімічний склад наплавленого металу, %

C	Mn	Si	Cr	Fe
5,5	1,1	1,2	25,7	balance

Типові механічні властивості наплавленого металу:

Твердість після наплавлення: 63 HRC.

Рекомендовані параметри зварювання:

Діаметр дроту, мм	Сила струму, А	Напруга, В	Виліт дроту, мм
1,6	180-200	26-30	35-40
2,4	250-300	26-30	35-40
2,8	300-350	26-30	35-40