

# Самозахисний порошковий дріт для наплавлення високолегованих сплавів

**WEARcore XD 63-O**

Старе найменування:

**SK A43-O**

## Класифікація:

DIN 8555: MF 10-GF-65-G

EN 14700: T Fe16



## Загальна характеристика:

Самозахисний порошковий дріт, призначений для наплавлення CrNb сплаву, який забезпечує високу стійкість до екстремального абразивного зносу при підвищених робочих температурах до 450 °C.

У наплавленому шарі металу з'являються розвантажувальні тріщини, що знімають напругу.

Мікроструктура: Аустенітна матриця з первинними та евтектичними карбідками та вузловими карбідками Nb.

Механічна обробка: Тільки шліфування.

Газо-кисневе різання: Не можна різати полум'ям

Товщина наплавлення: 10-12 мм, максимум в 3 шари.

## Сфера використання:

Контактні поверхні засипних апаратів доменних печей, грохоти та подрібнювачі агломераційних фабрика, ківши екскаваторів, земснаряди та драглайни, губки та зуби ковшу, молотки, розпушувачі, дробильне обладнання, зносостійкі пластини, експеллерні гвинти, гіраційні дробарки тощо.

## Типовий хімічний склад наплавленого металу, %

C	Mn	Si	Cr	Nb	Fe
5,6	0,2	1,3	20,2	6,7	balance

## Типові механічні властивості наплавленого металу:

Твердість після наплавлення: 64 HRC.

## Рекомендовані параметри зварювання:

Діаметр дроту, мм	Сила струму, А	Напруга, В	Виліт дроту, мм
1,6	180-200	26-30	35-40
2,0	200-250	26-30	35-40
2,4	250-300	26-30	35-40
2,8	300-350	26-30	35-40