

# Самозахисний порошковий дріт для наплавлення високолегованих сплавів

**WEARcore XD 65-O**

Старе найменування:

**SK A45-O**

## Класифікація:

DIN 8555: MF 10-GF-65-GT

EN 14700: T Fe16



## Загальна характеристика:

Самозахисний порошковий дріт, призначений для наплавлення Cr-Nb-Mo сплаву з додаванням W та V, якій забезпечує високу стійкість до екстремального абразивного зносу під високим навантаженням із низьким ударом, ерозії під дією твердих тіл, при підвищених робочих температурах до 650 °C.

У наплавленому шарі металу з'являються розвантажувальні тріщини, що знімають напругу.

Мікроструктура: Аустенітна матриця з комплексними карбідами: гексагональні первинні карбіди Cr, евтектичні карбіди Mo, шаровидні карбіди Nb.

Механічна обробка: Тільки шліфування.

Газо-кисневе різання: Не можна різати полум'ям

Товщина наплавлення: 8-12 мм, максимум в 3 шари.

## Сфера використання:

Контактні поверхні засипних апаратів та жолоби БЗУ доменних печей, грохоти та дробарки для агломерату, лопаті ексгаустерів агломераційних фабрик, дробарки для перліту, ковшові зуби та кромки ковшових екскаваторів, жолоби, конвеєрні шнеки, змішувачі, зношувані частини гірничого та землерийного обладнання, тощо.

## Типовий хімічний склад наплавленого металу, %

C	Mn	Si	Cr	Mo	Nb	W	V	Fe
5,3	0,2	0,7	21,2	6,3	6,1	1,9	1,0	balance

## Типові механічні властивості наплавленого металу:

Твердість після наплавлення: 63 HRC.

## Рекомендовані параметри зварювання:

Діаметр дроту, мм	Сила струму, А	Напруга, В	Виліт дроту, мм
1,6	180-200	26-30	35-40
2,0	200-250	26-30	35-40
2,4	250-300	26-30	35-40
2,8	300-350	26-30	35-40