

Порошковий дріт для наплавлення високолегованих сплавів

WEARcore XD 70-O

Старе найменування:

SK ABRA-MAX-O/G

Класифікація:

DIN 8555: MF 6-GF-70-GT

EN 14700: T Z Fe8



Загальна характеристика:

Спеціальний наплавлювальний порошковий дріт, призначений для наплавлення з метою захисту від ерозії та екстремального абразивного зносу без ударних навантажень. Типові механічні властивості можливо досягти в першому шарі наплавленого металу.

У наплавленому шарі металу з'являються розвантажувальні тріщини, що знімають напругу.

Мікроструктура: Складні карбобориди і гомогенні бориди диспергуванні в матриці.

Механічна обробка: Тільки шліфування.

Газо-кисневе різання: Не можна різати полум'ям

Товщина наплавлення: 8 мм, максимум в 2 шари.

Захисний газ: Аргон + 2% кисню (можливе використання як самозахисного дроту).

Сфера використання:

Шнеки конвеєрів, плити та валки дробарки, зуби подрібнювача, лопаті вентилятора, зуби ківша, сільськогосподарська техніка, зносостійкі пластини тощо.

Типовий хімічний склад наплавленого металу, %

C	Cr	Mo	Nb	W	V	B	Fe
+	+	+	+	+	+	+	balance

Типові механічні властивості наплавленого металу:

Твердість після наплавлення: 69 HRC.

Рекомендовані параметри зварювання:

Діаметр дроту, мм	Сила струму, А	Напруга, В	Виліт дроту, мм
1,2	130-180	22-26	15-25
1,6	180-230	26-30	20-40
2,4	250-300	26-30	20-40
2,8	300-350	26-30	35-40