

EN ISO 18274: S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)
 AWS A5.14: ERNiCrMo-3
 Werkstoff-Nr. 2.4831



Химический состав прутков %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe
0.03	0.1	0.1	22	основа	9.0	3.6	≤0.5

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Высокая коррозионная стойкость в различных агрессивных средах. Стойкость к коррозионному растрескиванию под нагрузкой. Температура начала интенсивного образования окалины 1000°C. Максимальная температура эксплуатации в серосодержащей атмосфере 500°C. Жаростойкость до 900°C. Отличная ударная вязкость при криогенных температурах до -196°C. Рекомендуется для сварки и наплавки подобных коррозиестойких сталей, а также подобных жаропрочных и жаростойких сталей и сплавов; сварки и наплавки криогенных аустенитных CrNi(N) сталей / литья и криогенных никелевых сталей, подвергаемых закалке с отпуском.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Предел текучести R _{p0.2} МПа	Предел текучести R _{p1.0} МПа	Предел прочности R _m МПа	Удлинение A (L ₀ =5d ₀) %	Ударная вязкость ISO-V KV J
460	500	740	35	20°C 120 -196°C 100

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Межпроходная температура 100°C

Максимальное тепловложение 1,5 кДж/мм

DC- защитный газ Ar	Øмм	Ток, А	Положения сварки Сварка во всех пространственных положениях кроме сверху-вниз
	1,0 x1000	50-70	
	1,6 x1000	80-120	
	2,0 x1000	100-130	
	2,4 x1000	130-160	
3,2 x1000	160-200		

МАРКА СВАРИВАЕМОГО МЕТАЛЛА

TÜV сертифицированные металлы и сплавы

1.4547-X1CrNiMoCuN20-18-7/ Alloy 254SMO-UNS S31254;

1.4876 -X10NiCrAlTi32- 20/ Alloy 800-UNS NO8800,

1.4958 -X5NiCrAlTi31- 20/ Alloy 800 H-UNS NO8800,

2.4816 -NiCr15Fe / Alloy 600-UNS NO6600,

2.4856- NiCr22Mo9Nb / Alloy 625-UNS NO6625,

2.4858- NiCr21Mo/ Alloy 825-UNS NO8825

Разнородные соединения: X8Ni9-X10CrNiMoNb18-12, NiCr22Mo9Nb с материалами подобными указанным выше, сварка 9 % никелевых сталей, наплавка углеродистых сталей.

ОДОБРЕНИЯ

TÜV (03464), DB (43.132.33), DNV GL, CE