

EN ISO 18274: S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)
AWS A5.14: ERNiCr-3
Werkstoff-Nr. 2.4806

**Химический состав прутков %**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb	Fe
0.02	0.1	3.0	20	>67.0	2.5	<2

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Никелевый сплав, жаростойкий и жаропрочный. Отличная ударная вязкость при криогенных температурах до -269°C. Рекомендуется для сварки аустенито-ферритных соединений. Переходная зона со стороны ферритного металла не склонна к охрупчиванию, вызываемому Выделением карбидов хрома, даже при температуре термообработки выше 300°C. При сварке жаростойких хромистых и хромоникелевых сталей, включая отливки, никелевых сплавов обладает хорошими ударновязкими свойствами. Температура эксплуатации сварных соединений до 900°C в полностью нагруженном состоянии. Стойкость к образованию окалины до 1000°C.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Предел текучести R _{p0.2} МПа	Предел прочности R _m МПа	Удлинение A (L ₀ =5d ₀) %	Ударная вязкость ISO-V KV J
400	620	35	20°C 150 -269°C 32

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Межпроходная температура 100°C

Максимальное тепловложение 1,5 кДж/мм

DC- защитный газ Ar	Øмм	Ток, А	Положения сварки Сварка во всех пространственных положениях кроме сверху-вниз
	1,0 x1000	50-70	
	1,6 x1000	80-120	
	2,0 x1000	100-130	
	2,4 x1000	130-160	
3,2 x1000	160-200		

МАРКА СВАРИВАЕМОГО МЕТАЛЛА

TÜV сертифицированные металлы и сплавы

1.4876–X8NiCrAlTi32-21/ Alloy 800-UNS N08800; 1.4877–X6NiCrNbCe32-27; 1.4958 - X5NiCrAlTi31- 20/ Alloy 800 H-UNS NO8800, 2.4816 - NiCr15Fe /Alloy 600-UNS NO6600 , 2.4817 – LC-NiCr15Fe /Alloy 600L-UNS NO6600, 2.4851 – NiCr23Fe /Alloy 601-UNS NO6601 В сочетании с 1.4539 –X1NiCrMoCu25-20-5; 1.4583–X10CrNiMoNb18-12 и ферритные котельные стали; 1.5662 –X8Ni9; 1.7380–10CrMo9-10

ОДОБРЕНИЯ

TÜV (01703 / 08125), DB (43.132.11), DNV GL, CE