

EN ISO 18274: S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)
 AWS A5.14: ERNCR-3
 Material-No 2.4806



Химический состав прутков %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb	Fe
<0.02	<0.2	3.0	20.0	основа	2.7	0.8

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Прутки УТР А 068 НН в основном применяется для сварки идентичных и схожих по составу жаропрочных Ni-сплавов, жаропрочных аустенитов, а также для сварки аустенитных ферритов:

2.4816	NiCr15Fe	UNS N06600
2.4817	LC-NiCr15Fe	UNS N10665
1.4876	X10 NiCrAlTi 32 20	UNS N08800
1.6907	X3CrNiN 18 10	

Особое применение - для сварки высокоуглеродистой 25/35 CrNi литой стали до 1.4859 или 1.4876 в нефтеперерабатывающей промышленности с рабочими температурами до 900°C. Сварочный материал устойчив к горячему растрескиванию и не имеет тенденции к хрупкости.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Предел текучести R _{p0.2} МПа	Предел прочности R _m МПа	Удлинение A (L ₀ =5d ₀) %	Ударная вязкость ISO-V KV J	
>380	>640	>35	160	-196°C
				80

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Тщательно зачистить поверхность. Межпроходная температура не выше 150°C.

DC- защитный газ Ar или Ar + 5%H ₂	Øмм
	1,6 x1000
	2,0 x1000
	2,4 x1000
	3,2 x1000

ОДОБРЕНИЯ

TÜV (00883), KTA, ABS, DNV GL