

Проволока для сварки никелевых сплавов

УТР А 068 НН

EN ISO 18274: S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)
AWS A5.14: ERNCR-3
Material-No 2.4806



Химический состав проволоки %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb	Fe
<0.02	<0.2	3.0	20.0	основа	2.7	0.8

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Проволока УТР А 068 НН в основном применяется для сварки идентичных и схожих по составу жаропрочных Ni-сплавов, жаропрочных аустенитов, а также для сварки аустенитных ферритов:

2.4816 NiCr15Fe UNS N06600
2.4817 LC-NiCr15Fe UNS N10665
1.4876 X10 NiCrAlTi 32 20 UNS N08800
1.6907 X3CrNiN 18 10

Особое применение - для сварки высокоуглеродистой 25/35 CrNi литой стали до 1.4859 или 1.4876 в нефтеперерабатывающей промышленности с рабочими температурами до 900°C. Сварочный материал устойчив к горячему растрескиванию и не имеет тенденции к хрупкости.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Предел текучести R _{p0.2} МПа	Предел прочности R _m МПа	Удлинение A (L ₀ =5d ₀) %	Ударная вязкость ISO-V KV J	
>380	>640	>35	160	-196°C
				80

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Тщательно зачистить поверхность. Межпроходная температура не выше 150°C.

DC+ защитный газ Ar или Ar + 30%He	Øмм
	0,8
	1,0
	1,2
	1,6

ОДОБРЕНИЯ

TÜV (00882), KTA, ABS, DNV GL