

Прутки для сварки никеля

UTP A 80 Ni

EN ISO 18274: S Ni 2061 (NiTi3)
AWS A5.14: ERNi-1
Material-No 2.4155



Химический состав прутков %

C	Si	Mn	Ni	Ti	Fe
<0.02	0.3	0.3	основа	3.3	<0.1

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

UTP A 80Ni применяется для соединения и наплавки деталей из чистого никеля, включая LC никель (с низким содержанием углерода); никелевых сплавов; сталей плакированных никелем. Материал используется для изготовления сосудов высокого давления и оборудования химической промышленности. Применяется также в пищевой промышленности и энергетике, где требуется высокая коррозионная стойкость при повышенных температурах. Наплавленный металл стоек к разнообразным коррозионным средам - от смесей кислот до щелочных растворов.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Предел текучести R _{p0.2} МПа	Предел прочности R _m МПа	Удлинение A (L ₀ =5d ₀) %	Ударная вязкость ISO-V KV J
>300	>450	>30	>160

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Тщательно зачистить поверхность. Угол раскрытия разделки больше 70°. Сварку вести ниточным швом

DC- защитный газ Ar	Øмм
	1,6 x1000
	2,0 x1000
	2,4 x1000
	3,2 x1000

ОДОБРЕНИЯ

TÜV (00951),ABS