Проволока для сварки никеля

UTP A 80 Ni

EN ISO 18274: **S Ni 2061 (NiTi3)**
AWS A5.14: **ERNi-1**
Material-No **2.4155**

Химический состав проволоки %

C	Si	Mn	Ni	Ti	Fe
<0.02	**<0.3**	**0.3**	**основа**	**3.3**	**<0.1**

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

UTP A 80Ni применяется для соединения и наплавки деталей из чистого никеля, включая LC никель (с низким содержанием углерода); никелевых сплавов; сталей плакированных никелем. Материал используется для изготовления сосудов высокого давления и оборудования химической промышленности. Применяется также в пищевой промышленности и энергетике, где требуется высокая коррозиестойкость при повышенных температурах. Наплавленный металл стоек к разнообразным коррозионным средам - от смесей кислот до щелочных растворов.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Предел текучести $R_{p0.2}$ MPa	Предел прочности R_m MPa	Удлинение A (L_0=5d_0) %	Ударная вязкость ISO-V KV J
>300	**>450**	**>30**	**>160**

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Тщательно зачистить поверхность. Угол раскрытия разделки больше 70°. Сварку вести ниточным швом

.

DC+ защитный газ Ar, Ar + 30%He	**Øмм**
	0.8
	1.0
	1.2

ОДОБРЕНИЯ

TÜV (00950),ABS