

Проволока для сварки алюминиевых бронз

BERCOWELD A 300

ISO 24373 : Cu 6338 CuMn13Al8Fe3Ni2

(MAXAL300)

bedra
intelligent wires

Химический состав проволоки %

Cu	Al	Ni	Fe	Mn	другое
основа	7,0-8,5	1,5-3,0	2,0-4,0	11,0-14,00	мах. 0,5

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Высокопрочный сплав, устойчивый к искровому разряду, морской воде, износу, абразивному износу, кавитации и эрозии. Сварка и наплавка на алюминиевую бронзу. Отлично подходит для производства судовых винтов, направляющих рельс, корпусов для клапанных механизмов

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения

Прочность на разрыв Н/мм ²	Предельное растяжение, %	Испытание на удар с надрезом A v (J)	Твердость по Бринеллю HB 2.5/62.5
900	10	180	290

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Плотность кг/дм ³	Интервал температур плавления, °C	Теплопроводность W/m-K	Коэффициент термального расширения 10 ⁻⁶ /K	Электропроводимость m / Ω x mm ²	Удельное сопротивление Ω x mm ² /m
7,4	945-985	30	21,5	3-5	0,20-0,333

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО СВАРКЕ

защитный газ Ar 4.8/5.0/5.3/5.6/6.0	Øмм (12-15 кг)
	0,8
	1,0
	1,2