

Проволока для сварки алюминиевых бронз

# BERCOWELD A 8

ISO 24373 : Cu 6100 CuAl7

(ALBz8)

**bedra**  
intelligent wires

## Химический состав проволоки %

Cu	Al	Ni	Mn	другое
основа	7,5-8,0	0,1-0,5	0,1-0,3	макс. 0,5

## ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Медно-алюминиевая проволока с содержанием Al 7-9%. Проволока обладает очень хорошими антикоррозионными и износостойкими свойствами. Стандартный сплав для оцинкованных листов и ферритных сталей, морских клапанов, рекомендуется для сварки больших деталей с предварительным подогревом. Используется для сварки и наплавки на алюминиевую бронзу, сварки оцинкованных высокопрочных сталей.

## МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения

Прочность на разрыв Н/мм <sup>2</sup>	Предельное растяжение, %	Испытание на удар с надрезом A v (J)	Твердость по Бринеллю HB 2.5/62.5
430	40	100	100

## ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Плотность кг/дм <sup>3</sup>	Интервал температур плавления, °C	Теплопроводность W/m-K	Коэффициент термального расширения 10 <sup>-6</sup> /K	Электропроводимость m / Ω x mm <sup>2</sup>	Удельное сопротивление Ω x mm <sup>2</sup> /m
7,7	1030-1040	65	17	7-9	0,11-0,143

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО СВАРКЕ

защитный газ Ar 4.8/5.0/5.3/5.6/6.0	Øмм (12-15 кг)	Øмм (25-100 кг)
	0,8	1,6-6,0
	1,0	
	1,2	
	1,6	