

Прутки для сварки оловянистых бронз

BERCOWELD B 12

ISO 24373 : Cu 5410 CuSn12P

(B130)

bedra
intelligent wires

Химический состав прутков %

Cu	Sn	P	другое
основа	12,0-13,0	0,15-0,25	мах. 0,5

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Медно-оловянистые прутки с высоким содержанием олова для сварки медных деталей различного рода, также для наплавки на втулки подшипников, направляющих рельс. Обладают повышенной прочностью и используется для ремонта и наплавки бронзы.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения

Прочность на разрыв Н/мм ²	Предельное растяжение, %	Испытание на удар с надрезом A _v (J)	Твердость по Бринеллю HB 2.5/62.5
320	5	8	120

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Плотность кг/дм ³	Интервал температур плавления, °C	Теплопроводность W/m-K	Коэффициент термального расширения 10 ⁻⁶ /K	Электропроводимость m / Ω x mm ²	Удельное сопротивление Ω x mm ² /m
8,6	825-990	40-50	18,5	3-5	0,20-0,333

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО СВАРКЕ

защитный газ Ar 4.8/5.0/5.3/5.6/6.0	Øмм /длина мм
	2,0/1000- 6,0/1000