

Проволока для сварки оловянистой бронзы

# BERCOWELD B 6

ISO 24373 : Cu 5180A CuSn6P

(BL66)

**bedra**  
intelligent wires

## Химический состав проволоки %

Cu	Sn	P	другое
основа	6,0-6,60	0,2-0,25	мах. 0,5

## ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Ремонт больших деталей из меди или бронзы, морских клапанов, теплообменников, бронзы, сплавов CuSn7ZnPb и чугуна, направляющих рельс, втулки подшипников; печная пайка

## МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения

Прочность на разрыв Н/мм <sup>2</sup>	Предельное растяжение, %	Испытание на удар с надрезом A <sub>v</sub> (J)	Твердость по Бринеллю HB 2.5/62.5
260	20	32	80

## ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Плотность кг/дм <sup>3</sup>	Интервал температур плавления, °C	Теплопроводность W/m-K	Коэффициент термального расширения 10 <sup>-6</sup> /K	Электропроводимость m / Ω x mm <sup>2</sup>	Удельное сопротивление Ω x mm <sup>2</sup> / m
8,7	910-1040	75	18.1	6-7	0,143-0,167

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО СВАРКЕ

защитный газ Ar 4.8/5.0/5.3/5.6/6.0	Øмм (12-15 кг)	Øмм (25-100 кг)
	0,8	1,6-6,0
	1,0	
	1,2	
1,6		