

Проволока для сварки низколегированной меди

BERCOWELD K 5

ISO 24373 : Cu 1898 CuSn1

(CSSM)

bedra
intelligent wires

Химический состав проволоки %

Cu	Sn	Mn	P	Si	другое
основа	0,75-0,90	0,15-0,30	0,005-0,020	0,15-0,25	мах. 0,5

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Медная проволока с добавлением олова. Отлично подходит для сварки и наплавки меди, сварки оцинкованных листов. Возможна также сварка чугуна со сталью.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения

Прочность на разрыв Н/мм ²	Предельное растяжение, %	Испытание на удар с надрезом A _v (J)	Твердость по Бринеллю HB 2.5/62.5
220	30	75	60

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Плотность кг/дм ³	Интервал температур плавления, °C	Теплопроводность W/m-K	Коэффициент термального расширения 10 ⁻⁶ /K	Электропроводимость m / Ω x mm ²	Удельное сопротивление Ω x mm ² /m
8,9	1020-1050	120-145	18,1	15-20	0,05-0,0667

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО СВАРКЕ

защитный газ Ag 4.8/5.0/5.3/5.6/6.0	Øмм (12-15 кг)	Øмм (25-100 кг)
	0,8	1,6-6,0
	1,0	
	1,2	
	1.6	