

Прутки для сварки меди

BERCOWELD K 9

ISO 24373 : Cu 1897 CuAg1

(CuAg/W)

bedra
intelligent wires

Химический состав прутков %

Cu	Ag	P	Mn	другое
основа	0,8-1,00	0,008-0,020	0,04-0,10	макс. 0,5

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Медно-серебрянный пруток. Отлично подходит для сварки и наплавки на медь. Для больших деталей рекомендуется предварительный подогрев до 450 °С.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения

Прочность на разрыв Н/мм ²	Предельное растяжение, %	Испытание на удар с надрезом A _v (J)	Твердость по Бринеллю HB 2.5/62.5
200	30	75	60

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Плотность кг/дм ³	Интервал температур плавления, °С	Теплопроводность W/m-K	Коэффициент термального расширения 10 ⁻⁶ /K	Электропроводимость m / Ω x mm ²	Удельное сопротивление Ω x mm ² /m
8,9	1070-1080	220-315	17,7	44-46	0,0217-0,0227

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО СВАРКЕ

	Øмм /длина мм
защитный газ Ar 4.8/5.0/5.3/5.6/6.0	2,0/1000- 6,0/1000