

Прутки
низколегированные для высоких температур

BÖHLER DMO-IG

EN ISO 21952-A: W MoSi
EN ISO 636-A: W 2Mo/W 46 3 2Mo
AWS A5.28: ER70S-A1



Химический состав прутков %

C	Si	Mn	Mo
0.1	0.6	1.1	0.5

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Пруток легированный 0,5% Мо для сварки котельных сталей: листа и труб. Применяется при изготовлении сосудов давления, в машиностроении. Рекомендуемые рабочие температуры от -45°C до +550°C. Отличные сварочно-технологические характеристики. Предварительный подогрев, межпроходная температура и послесварочная термообработка определяется металлом основы.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Предел текучести R _{p0.2} МПа	Предел прочности R _m МПа	Удлинение A (L ₀ =5d ₀) %	Ударная вязкость ISO-V KV J	Условия
530 (≥ 460)	650 (≥ 550-740)	26 (≥ 22)	20°C 200 -30°C 80 (≥ 47)	Без термообработки, защитный газ: 100 %Ar
480	570	27	20°C 230	Отжиг, 620°C/1ч/печь до 300°C/ воздух-газ 100%Ar

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Сварка во всех положениях, кроме сверху-вниз

Диаметр прутков: 1,6; 2.0 ; 2.4; мм, (длина 1000 мм) постоянный ток полярность прямая
- электрод (-), защитный газ 100% аргон

МАРКА СВАРИВАЕМОГО МЕТАЛЛА

Теплоустойчивые стали и стали подобного легирования, стали устойчивые к старению, стали устойчивые к щелочному растрескиванию

S355J2G3, L320-L415NB, L320 MB-L415 MB, P255G1TH, P235GH, P295GH,
16Mo3, 17MnMoV6-4, 22NiMoCr4-7, 20MnMoNi5-5, 15NiCuMoNb5S, 20MnMoNi4-5, GE240-
GE300, 22Mo4, S255N-S460N, P255NH-P460NH
A335 Gr. 1; A161-94 Gr. TAA 182 M Gr. F1; A204M Gr. A, B, C; A250 Gr. T1; A217 Gr. WC1

ОДОБРЕНИЯ

TÜV (00020), KTA, 1408.1 (8066), DB (42.132.70), BV (UP), DNV GL, CRS, NAKC, CE

АЛЬТЕРНАТИВНЫЙ ПРОДУКТ

UNION I Mo