

Прутки для сварки титана

BÖHLER ER Ti2-IG

EN ISO 24034: S Ti 0120 (Ti99,6)
AWS A5.6: ERTi-2
Werkstoff-Nr. 3.7035



Химический состав прутков %

C	Ni	Ti	Fe
<0.03	<0.015	основа	0,12

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Пруток для аргонодуговой сварки чистого титана и титановых сплавов. Использование прутка ERTi2-IG позволяет проводить сварку по технологии подобной сварке нержавеющей сталей при соблюдении дополнительных требований, связанных с обеспечением дополнительного обдува сварной ванны и чистоты газа защищающего сварную ванну от атмосферных загрязнений

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Предел текучести R _e МПа	Предел прочности R _m МПа	Удлинение A (L ₀ =5d ₀) %	Ударная вязкость ISO-V KV J	Условия
295*	500*	42*	20°C 76*	Без термообработки, защитный газ: 100% Ar

*зависит от примесей в наплавленном металле

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

DC- защитный газ Ar	Øмм
	1,6 x1000
	2,0 x1000
	2,4 x1000
	2,0 x1000

МАРКА СВАРИВАЕМОГО МЕТАЛЛА

Чистый титан и подобные титановые сплавы.
ASTM Grade 1-4
UNS R50400H

ОДОБРЕНИЯ

-