

Покрытый электрод для сварки высоколегированных, аустенитных сталей

BÖHLER FOX EAS 2-A

EN ISO 3581-A:
AWS A5.4:

E 19 9 L R 3 2
E308L-17



Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.03	0.8	0.8	19.8	10.2

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Низкоуглеродистый аустенитный электрод с рутило-основным покрытием и легированным сердечником. Электрод предназначен для сварки подобных, или с большим содержанием углерода, нержавеющей сталей, а также ферритных 13% хромистых сталей. Выделяется отличными сварочно-технологическими свойствами, высокой коррозионной стойкостью, стойкостью к образованию горячих трещин. Легко отделяющийся шлак, влагоустойчивое покрытие. Сварка на постоянном и переменном токе. Устойчивость к межкристаллитной коррозии до + 350°C.

Сварка подобных сталей в пищевой промышленности, нефтеперерабатывающей промышленности, пивоваренной промышленности, молочной промышленности, целлюзно-бумажной промышленности, производстве азотной кислоты и взрывчатых веществ, производстве растительного масла, жиров, мыла, дубильных веществ, кожи, в машиностроении, ядерной технике.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Предел текучести R _{p0.2} МПа	Предел прочности R _m МПа	Удлинение A (L ₀ =5d ₀) %	Ударная вязкость ISO-V KV J	Условия
430 (≥ 320)	560 (≥ 520)	40 (≥ 30)	20°C 70 -120°C 43 (≥ 32)	Без термообработки, после сварки
			-196°C ≥ 32	Отжиг и закалка на раствор

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Максимальное тепловложение 2,0 кДж/мм.

Постоянный ток полярность обратная (+) или переменный ток.	Øмм	длина	Ток, А	Положения сварки
	2,0	300	40-60	
	2,5	250/300/350	50-90	
	3,2	300/350	80-120	
	4,0	350/450	110-160	

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА / ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Хранить в сухом месте в закрытых упаковках. Если электроды подверглись воздействию влаги, перед сваркой рекомендуется прокалить в течение min 2-х часов при t° -120-200°C

МАРКА СВАРИВАЕМОГО МЕТАЛЛА

1.4306 X2CrNi19-11, 1.4301 X5CrNi18-10, 1.4311 X 2CrNiN18-10, 1.4312 GX 10CrNiN 18-8,
1.4541 X6CrNiTi 18-10, 1.4545 X 5CrNiNb 18-10, 1.4550 X6CrNiNb 18-10
AISI 304, 304L, 304 LN, 302, 321,347,
ASTM A 157 Gr.C9; A320 Gr. B 8C или D

ОДОБРЕНИЯ.

TÜV (01095), DB (30.014.15), ABS, DNV GL, Statoil, VUZ, CE, CWB, NAKS (Ø3.2 мм. Ø4,0 мм)

АЛЬТЕРНАТИВНЫЙ ПРОДУКТ

BOEHLER AWS E308L-17