

Покрытый электрод для сварки высоколегированных, аустенитных сталей

BÖHLER FOX SAS 2-A

EN ISO 3581-A:
AWS A5.4:

E 19 9 Nb R 3 2
E347-17



Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
0.03	0.8	0.8	19.5	10.0	+

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Электрод с рутиловым покрытием, сердечник из высоколегированной проволоки, в основном предназначен для сварки стабилизированных Ti и Nb хромоникелевых сталей типа 1.4541/321/347.

Электрод работает как на постоянном, так и на переменном токе. Высокий емкостный ток, минимальное разбрызгивание, самоотделяющийся шлак, гладкая и чистая поверхность сварного шва. Отсутствие пор достигается благодаря влагостойкой обмазке и герметичной упаковке - электрод поставляется в запаянных жестяных банках. Полностью легированный сердечник обеспечивает высокую стойкость наплавленного металла к коррозии.

Стойкость к межкристаллитной коррозии при температурах до 400°C

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Предел текучести R _{p0.2} МПа	Предел прочности R _m МПа	Удлинение A (L ₀ =5d ₀) %	Ударная вязкость ISO-V KV J	Условия
450 (≥ 350)	620 (≥ 550)	35 (≥ 25)	20°C 70 -120°C 36 (≥ 32)	Без термообработки, после сварки

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

. Максимальное тепловложение 1,5 кJ/мм.

	Øмм	длина	Ток, А	Положения сварки
Постоянный ток полярность обратная (+) или переменный ток.	2,0	300	40-60	Сварка во всех пространственных положениях, кроме сверху-вниз
	2,5	250/300/350	50-90	
	3,2	300/350	80-120	
	4,0	350	110-160	

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА / ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Хранить в сухом месте в закрытых упаковках. Если электроды подверглись воздействию влаги, перед сваркой рекомендуется прокалить в течение min 2-х часов при t°-120-200°C

МАРКА СВАРИВАЕМОГО МЕТАЛЛА

1.4306 X2CrNi19-11, 1.4301 X5CrNi18-10, 1.4311 X 2CrNiN18-10, 1.4312 GX 10CrNiN 18-8,
1.4541 X6CrNiTi 18-10, 1.4546 X 5CrNiNb 18-10, 1.4550 X6CrNiNb 18-10,
1.4552 GX5CrNiNb19-11

UNS S30400, S30403, S30453, S32100, S34700

AISI 347, 321, 302, 304, 304L, 304LN

ASTM A296 Gr. CF 8 C, A157 Gr. C9, A320 Gr. BBC or D

ОДОБРЕНИЯ.

TÜV (01105), DB (30.014.06), ABS, DNV GL, VUZ, NAKS (Ø2.5, Ø3.2 мм. Ø4,0 мм), CE