

Бесшовная порошковая проволока
рутилового типа для сварки
углеродистых сталей

BÖHLER Ti 52 T-FD

EN ISO 17632-A: T46 4PM1 H5
T46 2PC1 H5
AWS A5.36 E71T1-M21A4-CS1-DH4
E71T1-C1A2-CS1-DH4



Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn
0.06	0.4	1.45

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Трубчатая бесшовная омедненная порошковая проволока с быстро застывающим, самоотделяющимся шлаком. Предназначена для сварки во всех пространственных положениях без подстройки параметров (\varnothing 1.2 мм 230 А). Низкое содержание водорода ($HD \leq 4$ ml/100 g), исключает водородное растрескивание в процессе эксплуатации.

Отличные сварочно-технологические характеристики и высокая экономичность сварки. Исключительные механические свойства. Высокая производительность, отсутствие разбрызгивания, мелкочешуйчатый шов, исключительное формирование шва.

Режим струйного переноса достигается в широком диапазоне сварочных параметров. Возможность сварки в вертикальном положении при 230 А, обеспечивает высокую производительность и значительно снижает общую стоимость работ.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Предел текучести R_e МПа	Предел прочности R_m МПа	Удлинение A ($L_0=5d_0$) %	Ударная вязкость ISO-V KV J	Условия
500 (≥ 460)	590 (550-660)	26 (≥ 20)	-20°C 100(≥ 47) -40°C 70 (≥ 47)	Без термообработки Аргон + 20 % CO ₂
470 (≥ 460)	560 (550-660)	28 (≥ 20)	-20°C 80 (≥ 47)	Без термообработки 100 % CO ₂

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Предварительный подогрев и послесварочная термообработка в основном не требуется. Сварка во всех пространственных положениях, включая сверху-вниз

МАРКА СВАРИВАЕМОГО МЕТАЛЛА

Стали с пределом текучести от 460 N/mm²

S235JR-S355JR, S235JQ-S355JQ, S450JQ, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P185TR1-P265TR1, P185TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240, ship: A, B, D, E, A32-E36

ASTM A106 Gr. A, B, C; A181 Gr. 60, 70; A283 Gr. A, C; A285 Gr. A, B, C; A350 Gr. LF1, LF2; A414 Gr. A, B, C, D, E, F,G; A501 Gr. B; A513 Gr. 1018; A516 Gr. 55, 60, 65, 70; A573 Gr. 58, 65, 70; A588 Gr. A, B; A633 Gr. A, C, D, E; A662 Gr. A, B, C; A707 Gr. L1, L2, L3; A711 Gr. 1013; A841 Gr. A, B, C; API 5L Gr. B, X42-X65

Одобрения.

TÜV(12579), DB(42.014.48), DNV GL, DNV, ABS ,LR, BV, RINA, RS, CE, D1.8 seismic supplement