

Проволока для сварки алюминия

**DE 53**

**EN ISO 18273 : S Al1450 (Al99,5Ti)**

**ELISENTAL**

### Химический состав проволоки %

Единичные значения в таблице - это максимальные значения.  
Сумма других элементов max. 0,15%.

| Компоненты сплава |         | Допустимые примеси |      |      |      |      |      |        |
|-------------------|---------|--------------------|------|------|------|------|------|--------|
| Al                | Ti      | Si                 | Fe   | Cu   | Mn   | Mg   | Zn   | другое |
| мин. 99,5         | 0,1-0,2 | 0,25               | 0,40 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,07 | 0,03   |

### ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Проволока из чистого алюминия для сварки и наплавки алюминиевых материалов в соответствии с EN ISO 18273. Содержание в проволоке титана увеличивает коррозионную стойкость. Типичные области применения - в пищевой промышленности и химической индустрии

### МЕХАНИЧЕСКИЕ И ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

| Предел текучести<br>R <sub>p0.2</sub> МПа | Предел прочности<br>R <sub>m</sub> МПа | Удлинение<br>A (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) % | Плотность<br>г/см <sup>3</sup> | Интервал температур<br>плавления, °C |
|---|--|---|--------------------------------|--------------------------------------|
| ≥ 20                                      | ≥ 65                                   | ≥ 35  | 2,71                           | 647-658                              |

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО СВАРКЕ

| DC (+)<br>защитный газ<br>Ar 100%или<br>Ar+30%(50%)75% He | Øмм<br>(7 кг) | Сварка во всех<br>пространственных<br>положениях |
|---|---------------|--|
|   | 1,2           |  |
|   | 1,6           |  |

### МАРКА СВАРИВАЕМОГО МЕТАЛЛА

EN AW-1200 Al99 3.0205  
EN AW-1050A Al99.5 3.0255  
EN AW-1070A Al99.7 3.0275  
EN AW-1350A E-Al 3.0257

### ОДОБРЕНИЯ.

TÜV , DB