

**EN ISO 18273 : S Al 5356 (AlMg5Cr(A))****Химический состав прутков %**

Единичные значения в таблице - это максимальные значения.  
Сумма других элементов max. 0,15%.

Компоненты сплава					Допустимые примеси				
Al	Mg	Mn	Cr	Ti	Si	Fe	Cu	Zn	другое
основа	4,5-5,5	0,05-0,20	0,05-0,20	0,06-0,20	0,25	0,40	0,10	0,10	0,05

**ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ**

AlMg прутки с 5% содержанием Mg для WIG-сварки. Материал, подлежащий сварке, устойчив к морской воде.

Тщательно очистите боковые поверхности заготовки. Толстые листы подогреваем до 150°C

**МЕХАНИЧЕСКИЕ И ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА**

Предел текучести R <sub>p0.2</sub> МПа	Предел прочности R <sub>m</sub> МПа	Удлинение A (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) %	Плотность г/см <sup>3</sup>	Интервал температур плавления, °C
≥ 120	≥ 250	≥ 8	2,64	575-633

**РЕКОМЕНДАЦИИ ПО СВАРКЕ**

DC (+) защитный газ Ar 100%или Ar+30%(50%)75% He	Øмм	Длина мм	Сварка во всех пространственных положениях
	2,0	1000	
	2,4	1000	
	3,2	1000	
	4,0	1000	
5.0	1000		

**МАРКА СВАРИВАЕМОГО МЕТАЛЛА**

EN AW-5019 AlMg5 3.3555; EN AW-5754 AlMg3 3.3535; EN AW-5086 AlMg4Mn 3.3545;  
EN AW-6060 AlMgSi0,5 3.3206; EN AW-6000A AlMgSi0,7 3.3210; EN AW-6082 AlMgSi1 3.2315;  
EN AW-6061 AlMg1SiCu 3.3211; EN AW-5454 AlMg2,7Mn; 3.3537; EN AW-7020 AlZn4,5Mg1 3.4335;  
EN AC-51300 G-AlMg5 3.3561; EN AC-51400 G-AlMg5Si 3.3261; EN AC-51100 G-AlMg3 3.3541

**ОДОБРЕНИЯ.**

GL, DNV, ABS, BV, TÜV , DB