

Прутки для сварки алюминия

DE 60

ELISENTAL

EN ISO 18273 : S Al 4047A (AlSi12(A))

Химический состав прутков %

Единичные значения в таблице - это максимальные значения.
Сумма других элементов max. 0,15%.

Компоненты сплава		Допустимые примеси						
Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	другое
основа	11,0-13,0	0,6	0,30	0,15	0,10	0,20	0,15	0,05

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Прутки DE 60 подходят для сварки алюминиево-кремниевых литых сплавов с содержанием Si до 12%. Очень хорошие механические свойства, отличная коррозионная стойкость.
Предварительный нагрев 150°C для листов с толщиной стенки более 15 мм

МЕХАНИЧЕСКИЕ И ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Предел текучести R _{p0.2} МПа	Предел прочности R _m МПа	Удлинение A (L ₀ =5d ₀) %	Плотность г/см ³	Интервал температур плавления, °C
≥ 60	≥130	≥ 5	2,65	575-585

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО СВАРКЕ

DC (+) защитный газ Ar 100%	Øмм	Длина мм	Сварка во всех пространственных положениях
	2,0	1000	
	2,4	1000	
	3,2	1000	
	4.0	1000	

МАРКА СВАРИВАЕМОГО МЕТАЛЛА

G-AlSi12, G-AlSi10Mg(Cu), G-AlSi11, G-AlSi5Mg, G-AlSi7Mg, G-AlSi6Cu 4, AlMgSi0.8,
3.2581, 3.2383, 3.2373

ОДОБРЕНИЯ.

DB