

EN ISO 18273 : S Al 5183 (AlMg4,5Mn0,7(A))

Химический состав прутков %

Единичные значения в таблице - это максимальные значения.
Сумма других элементов max. 0,15%.

Компоненты сплава				Допустимые примеси					
Al	Mg	Mn	Cr	Ti	Si	Fe	Cu	Zn	другое
основа	4,3-5,2	0,5-1,0	0,05-0,25	0,15	0,40	0,40	0,10	0,25	0,05

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Проволока для сварки AlMg-сплавов . Материал, подлежащий сварке, устойчив к морской воде. Тщательно очистите заготовки. Толстые листы подогреваем до 150°C

МЕХАНИЧЕСКИЕ И ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Предел текучести R _{p0.2} МПа	Предел прочности R _m МПа	Удлинение A (L ₀ =5d ₀) %	Плотность г/см ³	Интервал температур плавления, °C
≥ 125	≥275	≥ 17	2,66	574-638

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО СВАРКЕ

DC (+) защитный газ Ar 100%	Øмм	Длина мм	Сварка во всех пространственных положениях
	2,0	1000	
	2,4	1000	
	3,2	1000	
	4,0	1000	
5.0	1000		

МАРКА СВАРИВАЕМОГО МЕТАЛЛА

EN AW-5083 AlMg4,5Mn 3.3547; EN AW-5086 AlMg4Mn 3.3545; EN AW-5019 AlMg5 3.3555;
EN AW-6060 AlMgSi0,5 3.3206; EN AW-6000A AlMgSi0,7 3.3210; EN AW-6082 AlMgSi1 3.2315;
EN AW-6061 AlMg1SiCu 3.3211; EN AW-7020 AlZn4,5Mg1 3.4335;
EN AC-51300 G-AlMg5 3.3561; EN AC-51400 G-AlMg5Si 3.3261

ОДОБРЕНИЯ.

GL, DNV, ABS, BV, TÜV , DB, LR, BWB