

Флюс в виде пасты

F4

DIN EN 1045: FH12



Химический состав %

Соединение бора, фториды

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ.

Флюс F4 предназначен для пайки нержавеющей стали и цементированных карбидов. Этот флюс подходит для всех процессов пламенной и индукционной пайки.

Широко используется в инструментальной промышленности.

Хорошо перемешать перед использованием. Только однородно смешанная паста будет давать постоянно высокую производительность. Добавки воды могут отрицательно влиять на параметры. Остатки флюса не являются коррозионными и могут быть удалены механическим путем или путем травления.

МЕХАНИЧЕСКИЕ И ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Диапазон плавления: 550-850 ° C

Удельный вес: 0,8 г / см³

Цвет: Белый

Остатки: едкие вещества, вода

Срок хранения: мин 3 года, но только в оригинальной герметичной емкости при температуре от + 5 ° до + 30 °

ФОРМА ПОСТАВКИ

Банка 1 кг