

20% серебряный припой
(офлюсованный)

SF: W4200
EN ISO 17672: Ag 220
DIN EN 1045: FH 10

новое название

FLUXALLOY 27S
FLUXALLOY 420



Химический состав %

Ag	Cu	Zn	Si
20	44	36	0.15

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ.

Применяется для однородной и разнородной пайки стали, нержавеющей стали, никеля и никелевых сплавов, меди и медных сплавов, твердотельных сплавов, карбида вольфрама. Область применения: медицинская техника, приборостроение, изготовление и ремонт инструментов. Материал не заменим при высокоточном монтаже и сборке, пайке медных штуцеров. Благодаря высокой проникающей способности и отличной смачиваемости металла припоя в соединениях отсутствуют поры. При пайке латуни припой дает однородный с деталью цвет, что широко используется при изготовлении осветительной аппаратуры.

МЕХАНИЧЕСКИЕ И ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Рабочая температура: 810 ° C
Диапазон плавления: 690-810 ° C
Удельный вес: 8,7 г / см³
Прочность на растяжение: 380 - 450 Н / мм²
Относительное удлинение: 25%
Твердость: 125 НВ

ИСТОЧНИК ПОДОГРЕВА

Ацетиленовая горелка, высокочастотные индукторы.

ФОРМА ПОСТАВКИ

офлюсованный пруток, цвет маркировки - желтый, размером 2,0/500