

34% серебряный припой  
(офлюсованный)

DIN 8513: L-AG34Sn  
DIN EN 1044: Ag 106  
EN ISO 17672: Ag 134

новое название

# FLUXALLOY 41 T FLUXALLOY 34



## Химический состав %

Ag	Cu	Zn	Si
34	36	27.5	2.5

## ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Никелевые и никелевые сплавы, ковкий чугун, медь и медные сплавы. Кремний в припое может снизить механические свойства при пайке углеродистых сталей. Для паяных соединений рабочая температура до +200 ° C.

## МЕХАНИЧЕСКИЕ И ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Рабочая температура: 710 ° C  
Диапазон плавления: 630-730 ° C  
Удельный вес: 9,0 г / см<sup>3</sup>  
Прочность на растяжение: 360 - 480 Н / мм<sup>2</sup>  
Относительное удлинение: 12%

## ИСТОЧНИК ПОДОГРЕВА

Ацетиленовая горелка, воздушно-газовая горелка и высокочастотные индукторы

## ФОРМА ПОСТАВКИ

офлюсованный пруток, цвет маркировки - желтый, размером 2,0/500