

40% серебряный припой  
(офлюсованный)

DIN 8513: L-Ag40Gd  
DIN EN 1044: Ag 304  
EN ISO 17672: Ag 340

# FLUXALLOY 47



## Химический состав %

Ag	Cd	Zn	Cu
40	20	21	19

## ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Серебряный припой с низкой рабочей температурой. Очень хорошая растекаемость и высокая капиллярность. Применяется для зазоров при пайке легированной и нелегированной стали, никеля и никелевых сплавов, ковкого чугуна, меди и медных сплавов, твердых металлов. Для паяных соединений выдерживается температура до +200 ° C. Припой часто применяют на компонентах, которые используются в морской воде.

## МЕХАНИЧЕСКИЕ И ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Рабочая температура: 610 ° C  
Диапазон плавления: 595-630 ° C  
Удельный вес: 9,3 г / см<sup>3</sup>  
Прочность на растяжение: 410 - 510 Н / мм<sup>2</sup>  
Относительное удлинение: 25%

## ИСТОЧНИК ПОДОГРЕВА

Ацетиленовая горелка, воздушно-газовая горелка и высокочастотные индукторы

## ФОРМА ПОСТАВКИ

офлюсованный пруток, цвет маркировки - желтый, размером 2,0/500