

Медно-фосфорный припой

# FOS 60

DIN 8513: L-CuP6  
DIN EN 1044: CP 203  
EN ISO 17672: CuP 179



## Химический состав %

Cu	P
94	6

## ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

FOS 60 обладает хорошей капиллярностью и свойствами наполнения. Он широко используется в производстве больших теплообменников и кондиционеров. При повторной пайке не теряет своих характеристик. Не использовать в среде, богатой серой, и для пайки сплавов Ni и Fe.

Припой предназначен для пайки меди с медью без флюса, с флюсом также латунь, бронза, красная латунь. Не для применения в средах, содержащих серы. Не для сплавов Fe и Ni

## МЕХАНИЧЕСКИЕ И ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Рабочая температура: 760 ° C  
Диапазон плавления: 710-890 ° C  
Удельный вес: 8,1 г / см<sup>3</sup>  
Прочность на растяжение: 250 Н / мм<sup>2</sup>  
Относительное удлинение: -

## ИСТОЧНИК ПОДОГРЕВА

Ацетиленовая горелка, высокочастотные индукторы

## ФОРМА ПОСТАВКИ

Голый пруток, размером 2,0/500