

Припой на основе меди

новое название

AWS A5.8: BCuP-9
DIN EN 1044: CP 302
EN ISO 17672: CuP386

FOS 77 T
FOS 677



Химический состав %

Cu	P	Sn
86	7	7

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

FOS 677 представляет собой сплав CuP с добавлением олова, что дает ему очень хорошую растекаемость и отличную капиллярность. Имеет относительно низкую рабочую температуру, но не самофлюсуется. Идеально подходит для пайки печей! Соединения, выполненные с помощью FOS 677 на меди и латуни (элементы керамики, электронагреватели сопротивления), имеют хорошую пластичность. Припой используется в производстве теплообменников, фитингах.

Пайка меди с медью без флюса, с флюсом также латунь, бронза, красная латунь. Не для применения в средах, содержащих серу. Не для сплавов Fe и Ni

МЕХАНИЧЕСКИЕ И ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Рабочая температура: 670 ° C
Диапазон плавления: 650-700 ° C
Удельный вес: 8,0 г / см³

ИСТОЧНИК ПОДОГРЕВА

Ацетиленовая горелка

ФОРМА ПОСТАВКИ

Голый пруток, размером 2,0/500