

Флюс, нержавеющая сталь

# Marathon 431

EN ISO 14174: SA FB 2



## ОПИСАНИЕ

Marathon 431 представляет собой агломерированный основной сварочный флюс для сварки нержавеющей высоколегированных CrNi (Mo) сталей. Сварные швы гладкие и мелко рифленые без остатков шлака. Помимо хорошей отделимости шлака, флюс также обеспечивает хорошие свойства сварного шва. Металлы сварного шва демонстрируют высокую степень чистоты и хорошие свойства сварного шва.

Ток: DC+  
Основность: 2,2 по Бонишевски  
Размер зерна: 4-14 и 4 -16 (от 0,4 до 1,4 и от 0,4 до 1,6 мм)  
Повторная сушка: при 300-350°C минимум 2 часа

## СОСТАВ СВАРОЧНОГО ФЛЮСА

	CaF <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SiO <sub>2</sub>
%-содержание	50 %	38%	10%

## ТИПИЧНЫЕ КОМБИНАЦИИ С ПРОВОЛОКАМИ

Название	AWS
Thermanit X	A5.9: ER307(mod.)
BOEHLER A7 CN-UP	A5.9: ER307(mod.)
Thermanit 25/14E-309L	A5.9: ER309L
BOEHLER CN 13/4-UP	A5.9: ER410NiMo (mod.)
BOEHLER SKWAM-UP	A5.9: ER430 (mod.)
ThermanitJE-308L	A5.9: ER308L
Thermanit GE-316L	A5.9: ER316L
Thermanit H-347	A5.9: ER347
Thermanit A	A5.9: ER318

## УПАКОВКА

25 кг (мешок)