

Сварочный флюс, фторидно-основного типа

Marathon 543

EN ISO 14174: SA FB 1 55 DC



ОПИСАНИЕ

Marathon 543 представляет собой агломерированный флюс фторидно-основного типа с высокой основностью. Очень хорошие сварочные свойства. Для многослойной сварки теплоустойчивых сталей с 9% содержанием хрома, таких как P 91/T 91, 1.4903-X10CrMoVNb9-1, P 92/T 92, NF616 и 1.4905-X11CrMoWVNb9-1-1. Металлургические характеристики по отношению к Si и Mn нейтральные. Помимо хорошей отделимости шлака, флюс также обеспечивает хорошие свойства сварного шва и высокую ударную вязкость после закалки.

Флюс контролируется по содержанию водорода и диффузия водорода в наплавленный металл составляет не более 5 мл\100 г.

Ток:	DC+
Основность:	2,9 по Бонишевски
Размер зерна:	3-20 (от 0,3 до 2,50мм)
Плотность:	1,0 кг/дм ³
Повторная сушка:	при 300-350°C минимум 2 часа

СОСТАВ СВАРОЧНОГО ФЛЮСА

	SiO₂+ Al₂O₃	CaF₂+CaO+MgO
%-содержание	35	60

ТИПИЧНЫЕ КОМБИНАЦИИ С ПРОВОЛОКАМИ

Название	AWS
Thermanit MTS 3	A5.23: F9PZ-EB91-B91
Thermanit MTS 616	A5.23: F9PZ-EG-G
Union S 1 CrMo 5	A5.23: F8PZ-EB6-B6

УПАКОВКА

25 кг (мешок)